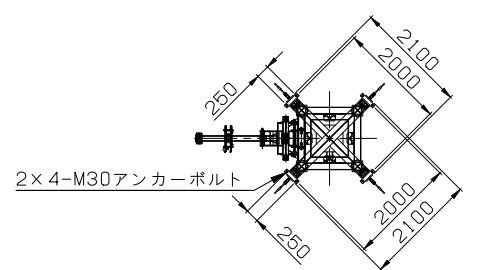
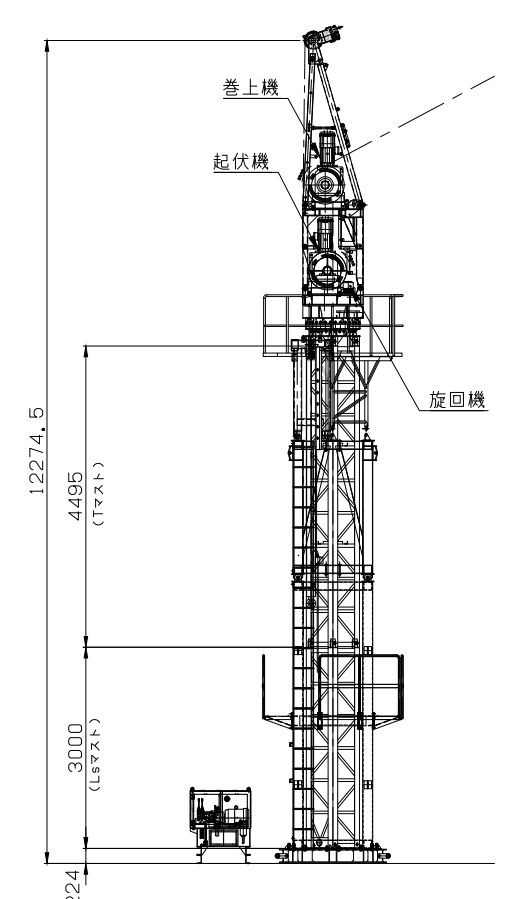
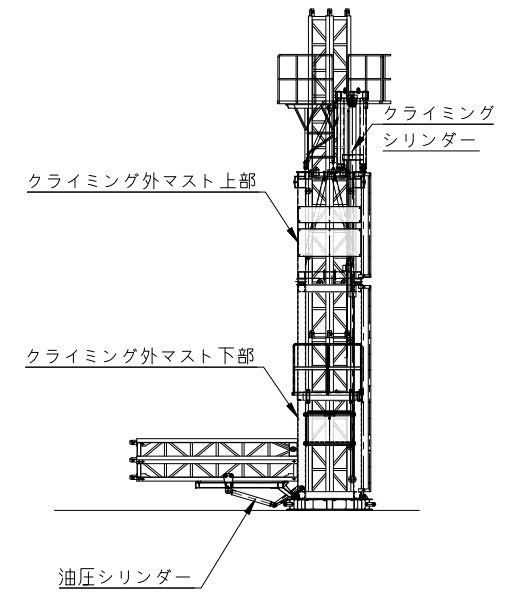


本体降下寸法S=1/30

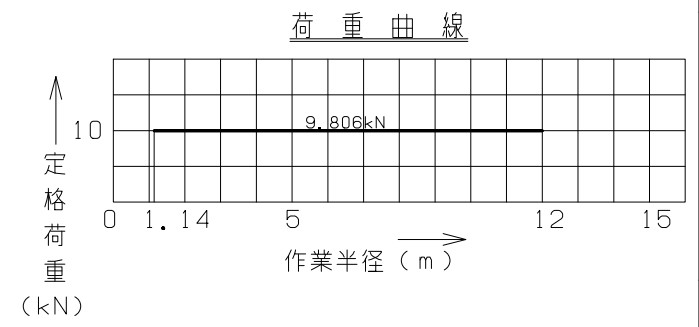


基礎ベース詳細



仕様

TK spec 10		
吊上能力	9.806kN	
作業半径	1.14~12m	
ジブ長さ	13.39m	
総揚程	65m (95m)	
巻上	フック速度	高速0.28m/s、低速0.05m/s (インバータ制御)
	ロープ径×掛数	φ10mm モノロープA T種 2本掛
	電動機出力	3.7kw 4p
	形式	GNM-0.55
起伏	ロープ速度	高速0.46m/s、低速0.18m/s (インバータ制御)
	ロープ径×掛数	φ10mm 6×Fi (29) B種 12本掛
	電動機出力	3.7kw 4p
旋回	形式	GNM-0.58
	速度	高速0.56rpm、低速0.28rpm (インバータ制御)
	旋回範囲	720° (有限)
クレーン	電動機出力	0.55kw 4p
	上昇速度	0.020m/s
	下降速度	0.017m/s
電動機出力	5.5kw	
マスト 全長	60m (90m)	
最大オーバーハング高さ	12m	
自立高さ	15.82m	
水平支線間隔	8~16m	
下降時寸法	寸法図による	
電源	50/60Hz 200/220V	
発電機容量	37kVA以上	
操作方法	リモートコントロール(押釦スイッチ) ペンダント/無線	
総重量	12.5t (クレーン本体 60m時)	



表面粗さ (ISO, JIS)		普通寸法(取合無し) (指示以外の普通許容差)		日付	2019.08.08
Ra	√Ra25 √Ra12.5 √Ra6.3 √Ra3.2 √Ra1.6 √Ra0.8 √Ra0.4 √Ra0.2 √Ra0.1	400 未満	1000 以下	±2.0	設計 井上
Rmax (旧)	100S 50S 25S 12.5S 6.3S 3.2S 1.6S 0.8S 0.4S	30 未満	120 以下	±1.2	設計 井上
	▽ 荒仕上	▽ 並仕上	▽ 上仕上	▽ 精密仕上	設計 井上
訂正	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
2020.11.24	起伏機表記訂正: 水平引込速度→ロープ速度	川邊	井上		
2020.08.19	定格荷重をニュートン表記に訂正	井上	井上		
内容	内容	担当	承認		
普通寸法(取合無し) (指示以外の普通許容差)		400 未満 1000 以下 ±2.0		日付 2019.08.08	
120 未満 400 以下 ±1.2		30 未満 120 以下 ±0.8		尺度 1/80	
6 未満 30 以下 ±0.5		3 未満 6 以下 ±0.3		設計 井上	
0.5 以上 3 以下 ±0.2				製図 井上	
名称/TITLE		TK spec 10(KCJ-1012) 鉄塔建方クレーン		日付 2019.08.08	
		全体組立図		尺度 1/80	
番付		C-1330-0001 713-0001-02-2		設計 井上	
		Koshihara		製図 井上	