

TK spec J40
(KUC-48-2 ジブレーン)

§ 1. 仕 様

§ 1. 仕様

1-1. 主要仕様

型式	TK spec J40			
名称	ジブクレーン			
吊上能力	1.3~2.8 t	2.0 t ~2.8 t	2.23 t ~2.8 t	2.5 t ~2.8 t
作業半径	6.0~28m	5.3~24m	4.7~21m	4.2~18m
ジブ長さ	28m	24m	21m	18m
揚程（総揚程）	50m			
巻上	電動モータ	15kw ×4P インバータ制御 型式 K107 7DRN160L4/BE20HR/C SEW 製		
	定格速度	空荷時 35.0 m/min（吊り時 17.5 m/min）		
	ロープ径×掛け数	φ14 mm × 1本掛け 鋼索 φ14 モノロープ SP 4×F (40) T種		
起伏	電動モータ	7.5kw ×4P インバータ制御 型式 K107 DRN132M4 /BE11HR/C SEW 製		
	定格速度	高速 14.0 m/min 低速 7 m/min		
	ロープ径×掛け数	φ14 mm × 8本掛け 鋼索 φ14 IWRC 6×Fi (29) T種		
旋回	旋回範囲	720度（有限）		
	電動モータ	3.7 kw 4P インバータ制御 型式 CVFM5-6225DA-AP-B-731 住友重機械工業 製		
	定格速度	高速 0.6 rpm 低速 0.3 rpm		
安全装置	過巻防止装置、起伏制限装置			
	過負荷防止装置、旋回制限リミット（有限 720度）			
操作方法	押しボタン式、無線操作			
電源	発電機(60 KVA) 型式 DCA-60LISE デンヨー 製			

※ 数値は、負荷により速度変化します。

1-2. 使用ワイヤーロープ 型式

巻上ワイヤ	φ 14mm モノロープ SP 4×F(40) T種 120m
起伏ワイヤ	φ 14mm IWRC 6×Fi(29) T種 90m

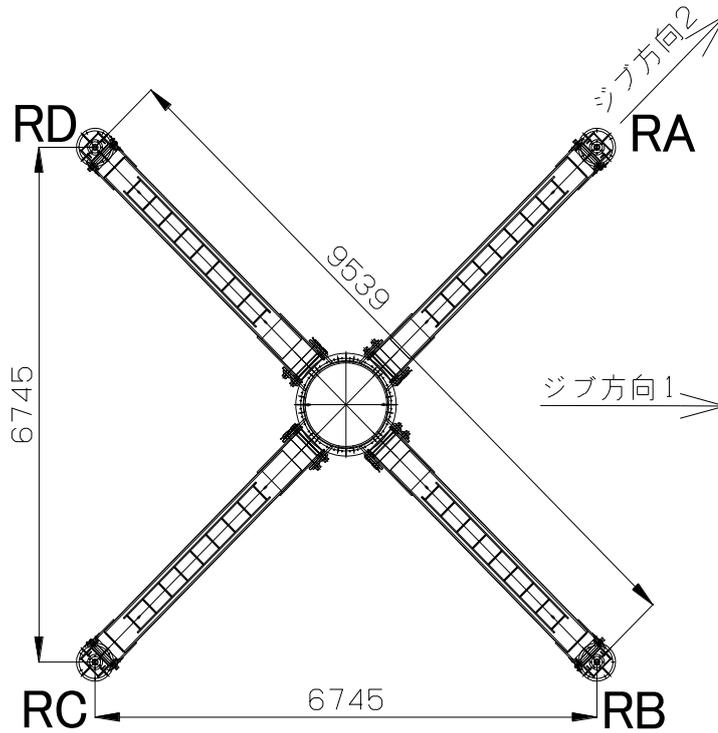
1-3. 使用材料

○形鋼及び鋼板	SS400
○鋼管ガス管	STK400 SGP
○ボルト・ナット	強度区分 4.8 10.9
○フック	SF540
○巻き胴	SS400
○シーブ	FCD600
○軸及びピン	SS400 S45C SCM435
○歯 車	S45C

1-4. 設 計 基 準

1. クレーン等構造規格 (厚生労働省)
2. クレーン等安全規格 (厚生労働省)
3. クレーン鋼構造部分の計算基準 (JISB8821-1976)
4. 日本電気規格調査会標準規格 (JEC)
5. 日本工業規格 (JIS)
6. 日本電気工業会規格 (JEM)
7. 日本電線工業会規格 (JCS)
8. 電気設備技術規準 (経済産業省)
9. 日本歯車工業規格 (JGMA)
10. 細部については、弊社基準 (KSS)

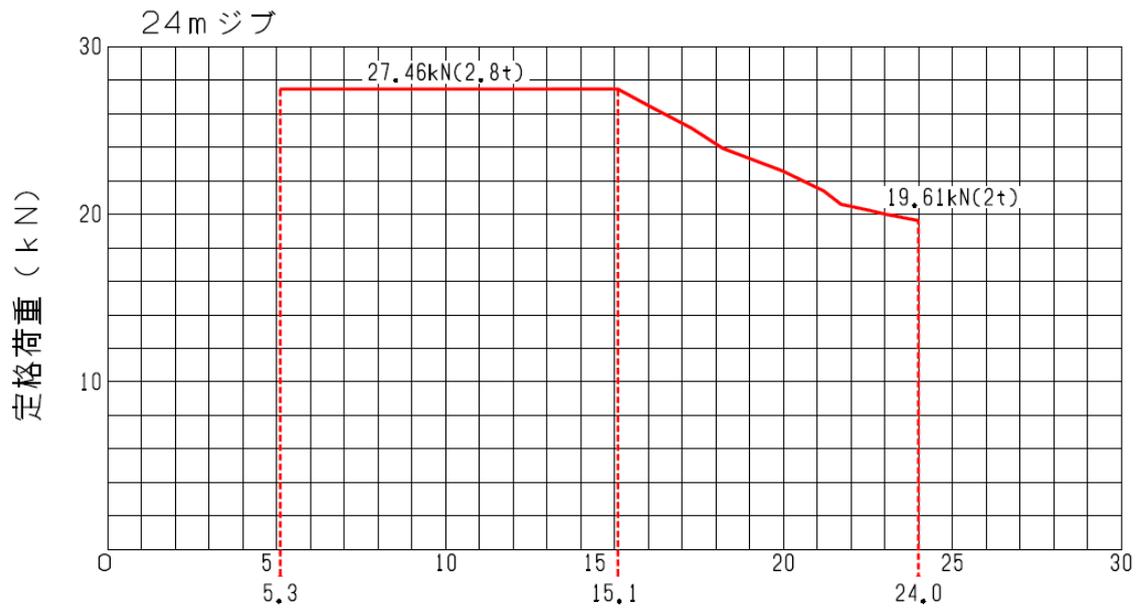
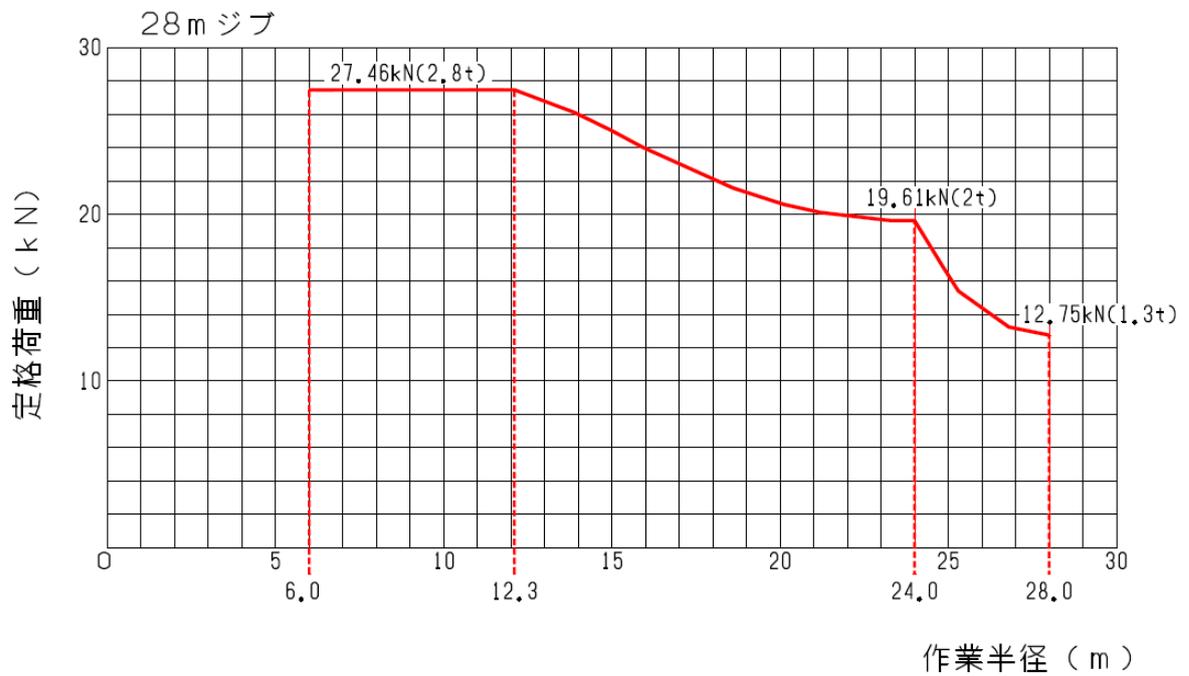
アウトリガー反力



(kN)	ジブ方向 1		
	作業時	停止時	地震時
RA	91.52	75.49	78.27
RB	91.52	75.49	78.27
RC	30.78	29.8	33.94
RD	30.78	29.8	33.94

(kN)	ジブ方向 2		
	作業時	停止時	地震時
RA	104.11	84.96	87.45
RB	61.12	52.65	56.1
RC	18.14	20.34	24.76
RD	61.12	52.65	56.1

定格荷重線図



定格荷重線図

